

应用

应用于钛合金生产

生产方式

金属热还原法

检测

100%磁选、100%黑光检测、
100%X光检测、100%目视检测

粒度

0.25-3 mm或应客户要求

包装

密封铁桶（50/100kg）

化学技术指标 wt%

Mo	60.00 - 68.00
Fe	≤0.20
Si	≤0.15
C	≤0.05
V	≤0.05
O	≤0.10
Al	余量