

应用

应用于钛合金生产

生产方式

金属热还原法

检测

100%磁选、100%目视检测

粒度

屑状或应客户要求

包装

密封铁桶（50/100kg）

化学技术指标 wt%

Cr	20.00 - 23.00
Fe	≤1.00
Si	0.75-1.60
C	≤0.08
Al	≤0.50
O	≤0.35
N	≤0.05
P	≤0.02
S	≤0.015
Ni	余量