

应用

应用于钛合金生产

生产方式

金属热还原法

检测

100%磁选、100%目视检测

粒度

≤3 mm或应客户要求

包装

密封铁桶（50/100kg）

化学技术指标 wt%

Nb	70.00 - 78.00
Fe	≤0.25
Si	≤0.20
C	≤0.10
N	≤0.05
O	≤0.10
Al	余量